

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области  
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение  
Свердловской области  
«Уральский политехнический колледж-Межрегиональный центр компетенций

**ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ  
по профессии среднего профессионального образования  
15.01.35 Мастер слесарных работ  
(на базе основного общего образования)**

Программа ГИА рассмотрена и одобрена  
предметно-цикловой комиссией  
технологических дисциплин  
Председатель предметно-цикловой комиссии  
Исакова Т.И. Исакова

Протокол № 2 от «22» октября 2020г.

Программа ГИА разработана в соответствии с  
требованиями ФГОС по профессии 15.01.35  
Мастер слесарных работ

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель директора по учебной работе  
ГАПОУ СО «Уральский политехнический  
колледж-МЦК»

Ю.И. Гулидова  
«10» 11 2020 г.

Программа согласована с представителями работодателей:

ПРЕДПРИЯТИЕ  
ОАО «ПНЕВМОСТРОЙМАШИНА»  
Начальник отдела кадров  
и социальной политики

И.В. Чернобровкина



Разработчик: Хайдаров Р.Р., мастер п/о ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК»

СОГЛАСОВАНО:

Старший методист  
ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж – МЦК»

Ташлинцева Т.В.  
«30» 10 2020 г.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
  2. Форма, вид, сроки проведения государственной итоговой аттестации
  3. Требования к результатам освоения образовательной программы
  4. Процедура оценивания государственной итоговой аттестации в виде демонстрационного экзамена
  5. Материально-техническое обеспечение государственной итоговой аттестации
  6. Порядок организации и проведения ГИА
  7. Апелляция результатов ГИА
- Приложения: Комплект контрольно-оценочной документации КОД № 1.1 по компетенции ВСП «Обработка листового металла»

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Государственная итоговая аттестация (ГИА) является обязательной процедурой для выпускников, завершающих освоение основной образовательной программы среднего профессионального образования (ООП СПО) в ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК» (далее – Колледж).

Государственная итоговая аттестация является частью оценки качества освоения основной образовательной программы по профессии и является обязательной процедурой для выпускников по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ.

Целью государственной итоговой аттестации является оценка уровня освоения основных видов деятельности и соответствующих общих и профессиональных компетенций выпускника по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Программа государственной итоговой аттестации разработана на основе требований федерального государственного образовательного стандарта по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ и в соответствии с Порядком проведения государственной итоговой аттестации по программам среднего профессионального образования ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК».

Нормативным основанием процедуры итоговой аттестации обучающихся является:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (ред. от 03.07.2016), статья 59. Итоговая аттестация обучающихся;

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по программам среднего профессионального образования, утверждённый приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. от 12 декабря 2017 г. № 1138);

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 августа 2017 г. № 816 «Об утверждении Порядка применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17 марта 2020 г. N 103 «Об утверждении временного порядка сопровождения реализации образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования, образовательных программ среднего профессионального образования и дополнительных общеобразовательных программ с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий»;

Распоряжение Министерства просвещения Российской Федерации от 1 апреля 2019 года № Р-42 «Об утверждении методических рекомендаций о проведении аттестации с использованием механизма демонстрационного экзамена (с изменениями на 1 апреля 2020 года);

Приказ Минобрнауки России от 9 декабря 2016 №1576 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 декабря 2016, регистрационный №44908);

Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 13 октября 2014 г. № 708н «Об утверждении профессионального стандарта 40.028 Слесарь-инструментальщик», (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 24 ноября 2014г. №34891);

Техническое описание компетенций WSR «Обработка листового металла» конкурсного движения «Молодые профессионалы» (Worldskills);

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утвержден приказом ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж-МЦК» от 11.06.2020 №01-05/174)

В соответствии с требованиями ФГОС СПО 15.01.35 Мастер слесарных работ государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Выпускники, прошедшие аттестационные испытания в формате демонстрационного экзамена получают возможность подтвердить уровень освоения образовательной программы в соответствии с требованиями:

- федеральных государственных образовательных стандартов;
- профессиональных стандартов;
- международных стандартов Ворлдскиллс и одновременно с получением диплома о среднем профессиональном образовании получить документ, подтверждающий квалификацию, признаваемую предприятиями, осуществляющими деятельность в соответствии со стандартами Ворлдскиллс Россия.

Для образовательной организации проведение аттестационных испытаний в формате демонстрационного экзамена - это возможность объективно оценить содержание и качество образовательных программ, материально-техническую базу, уровень квалификации преподавательского состава, а также направления деятельности, в соответствии с которыми определить точки роста и дальнейшего развития.

Предприятия, участвующие в оценке демонстрационного экзамена, могут осуществить подбор лучших молодых специалистов по востребованным компетенциям, оценив на практике их профессиональные умения и навыки, а также определить образовательные организации для сотрудничества в области подготовки и обучения персонала.

Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения обучающихся не позднее чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

## **2. ФОРМА, ВИД, СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

Государственная итоговая аттестация по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена в соответствии с комплектом оценочных средств (далее – КОД), разработанных союзом «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)» по компетенции «Обработка листового металла»).

Комплект контрольно-оценочных средств по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ для государственной итоговой аттестации разрабатывается в соответствии с оценочными материалами для демонстрационного экзамена по стандартам Ворлдскиллс Россия, которые выкладываются в Единой системе актуальных требований (ЕСАТ) на сайте Союза Ворлдскиллс Россия (материалы предоставляются после 20 декабря 2020 года).

На подготовку и проведение государственной итоговой аттестации согласно учебному плану по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ и в соответствии с календарным учебным графиком отводится 72 часа (с 15 июня по 28 июня 2021 года).

## **3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ**

По результатам освоения основной образовательной программы СПО по профессии 15.01.35 Мастер слесарных работ выпускнику присваиваются квалификации:

- слесарь-инструментальщик;
- слесарь механосборочных работ;
- слесарь-ремонтник.

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими общими компетенциями (далее - ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

ОК 11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующим основным видам деятельности:

ОВД: Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента

ПК 1.1. Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места

ПК 1.2. Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда

ПК 1.3. Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда.

ПК 1.4. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда.

ОВД: Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения

ПК 2.1. Подготавливать оборудование, инструменты, рабочего места для сборки и смазки узлов и механизмов средней и высокой категории сложности механической, гидравлической, пневматической частей изделий машиностроения в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места.

ПК 2.2. Выполнять сборку, подгонку, соединение, смазку и крепление узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов помощью ручного и механизированного слесарно-сборочного

инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

ПК 2.3. Выполнять испытание собираемых или собранных узлов и агрегатов на специальных стендах.

ПК 2.4 Выполнять выявление и устранение дефектов собранных узлов и агрегатов

ОВД: Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

ПК 3.1. Подготавливать рабочее место, инструменты и приспособления для ремонтных работ в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места.

ПК 3.2. Выполнять ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание узлов и механизмов отремонтированного оборудования, агрегатов и машин.

#### **4. ПРОЦЕДУРА ОЦЕНИВАНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ В ВИДЕ ДЕМОНСТРАЦИОННОГО ЭКЗАМЕНА**

Для проведения государственной итоговой аттестации выпускников по образовательной программе среднего профессионального образования 15.01.35 Мастер слесарных работ в 2021 году ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК» применяются комплекты оценочной документации (далее – КОД), разработанные экспертным сообществом Ворлдскиллс Россия.

Задание демонстрационного экзамена соответствует заданию из выбранного КОДа по компетенции Обработка листового металла.

В результате выполнения задания демонстрационного экзамена у выпускника оценивается уровень сформированности профессиональных и общих компетенций, соответствующих основному виду деятельности «Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента» федерального государственного образовательного стандарта 15.01.35 Мастер слесарных работ.

Оценивание процесса выполнения экзаменационного задания осуществляется членами государственной экзаменационной комиссии, прошедшими обучение, организованное Союзом «Ворлдскиллс Россия» и внесенными в реестр экспертов Ворлдскиллс Россия.

Процесс выполнения экзаменационного задания оценивается методом экспертного наблюдения.

Выполненные экзаменационные задания оцениваются в соответствии со схемой начисления баллов, разработанными на основании характеристик компетенций, определяемых техническим описанием. Все баллы и оценки регистрируются в системе CIS.

Процедура оценивания результатов выполнения экзаменационных заданий осуществляется в соответствии с правилами, установленными для оценки конкурсных заданий национальных чемпионатов «Молодые профессионалы», включая использование форм и оценочных ведомостей для фиксирования выставленных оценок и/или баллов вручную, которые в последующем вносятся в систему CIS.

Критерии оценки и количество начисляемых баллов (субъективные и объективные)  
КОД Обработка листового металла

*Пример*

№ п/п	Критерий	Часть задания, в котором использует	Проверяемые разделы WSSS	Баллы		
				Судейская (если это применимо)	Объективная	Общая

		<b>ся критерий</b>				
1	Разработка модели в программе CAD	A	1,2		10	<b>10</b>
2	Изготовление деталей кабины и сборка	B	1,3,4,5	3	32	<b>35</b>
3	ОТ и количество использованного материала	D	1,3	0	3	<b>3</b>
<b>ИТОГО</b>				<b>3</b>	<b>45</b>	<b>48</b>

Синхронизация требований ФГОС СПО 15.01.35 и требований компетенции  
ВСП Обработка листового металла

<b>Требования ФГОС СПО 15.01.35</b>	<b>Требования компетенции ВСП Обработка листового металла</b>
<p><b>ОВД: Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента</b></p> <p>ПК 1.1. Выполнять подготовку рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места</p> <p>ПК 1.2. Выполнять слесарную и механическую обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда</p> <p>ПК 1.3. Выполнять пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда</p> <p>ПК 1.4. Выполнять сборку и регулировку приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Организовывать рабочее место в соответствии с правилами по технике безопасности и рекомендациями по охране труда</li> <li>- Подготовить материалы для маркировки, вырезания, формовки и сборки</li> <li>- Эффективно использовать материал и уменьшать количество лома/отходов</li> <li>- Готовить режущий и другой инструмент к работе проводить его настройку и заточку</li> <li>- Настроить и использовать оборудование механического пиления</li> <li>- Использовать ручные режущие инструменты для получения точных рисунков/шаблонов</li> <li>- Выбирать, настраивать и обслуживать ручные инструменты и машины, используемые для резки, формовки, отливки</li> <li>- Использовать электроинструменты и оборудование для отделки изделий из листового металла</li> <li>- Эксплуатировать и настраивать станки и оборудование механического пиления</li> <li>- Использовать ручное и цифровое измерительное оборудование</li> <li>- Разрабатывать шаблоны/модели вручную путем триангуляции, параллельных и радиальных линии</li> <li>- Переносить измерения и контуры с чертежа на листовую металл</li> </ul>



<p>требований охраны труда</p> <p>ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</p> <p>ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности</p> <p>ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами</p> <p>ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста</p> <p>ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</p> <p>ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности</p> <p>ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Переносить шаблоны на листовой металл</li> <li>- Производить точные перегибы/сгибы, включая использование шаблонов</li> <li>- Проверять шаблоны на предмет точности и исправлять ошибки перед использованием</li> <li>- Использовать чертежи и расчеты для припусков на изгиб/допусков на отступ</li> <li>- Выполнять операции сгибания (фальцовки), прокатки, фланцевания и формовки</li> <li>- Удалять заусенцы, шлифовать (изготовить безопасные для использования листы металла и секции)</li> <li>- Использовать AutoCAD, КОМПАС для разработки простых и сложных шаблонов</li> <li>- Программировать оборудование ЧПУ для выполнения операций по формовке/отливке</li> <li>- Выполнять различные виды сварочных работ</li> <li>- Выполнять отделку сварных швов/соединений</li> <li>- Обеспечить высококачественную отделку собранных изделий из листового металла</li> <li>- Предоставить законченный предмет/изделие в готовом состоянии</li> </ul>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## 5. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Для выполнения задания демонстрационного экзамена одно рабочее место включает в себя следующее оборудование, инструменты, расходные материалы, средства индивидуальной защиты

*Пример:*

Наименование	Количество, шт.
2-осевой универсальный токарный станок с ЧПУ с приводным инструментом и осью С	1
Набор удлиненных производственных шестигранников (2,5-10 мм)	1
Шестигранник 12 мм	1
Калькулятор	1
Секундомер цифровой, с отсчетом 4 часов	1
Набор шаберов	1
Крючок для уборки стружки	1
Щетка сметка	1
Молоток с резиновым или пластиковым наконечником	1
Оснастка для сбора инструмента	1
Коврик для рабочего места у станка	1
Стол	1
Верстак	1
Стул	1
Компьютер	1
Монитор, диагональ от 22 до 24 дюймов	1
Клавиатура	1

Мышь с ковриком	1
Флэшка, минимум 512 мб	1
CAD/CAM -система с постпроцессором для станка с ЧПУ	1
Наружный проходной резец с державкой, под пластинку 55 градусов	1
Наружный проходной резец с державкой, под пластинку 35 градусов	1
Наружный канавочный резец с державкой, под пластинку 4 мм и глубиной обработки от 10 мм до 14 мм	1
Наружный резьбовой резец с державкой, под пластинку для нарезания резьбы с шагом 1,5 мм	1
Приводной инструмент с цангой	1
Внутренний 16 мм расточной резец с державкой, под пластинку 55 градусов	1
Внутренний 16 мм расточной резец с державкой, под пластинку 35 градусов	1
Внутренний 16 мм резьбовой резец с державкой, под пластинку для нарезания резьбы с шагом 1,5 мм	1
Сверло 20 мм с державкой	1
Ветошь	1
Сырые кулачки	1
Заготовки	2
Пластинка 55 градусов, для наружного проходного резца под обработку алюминия и R0.8	1
Пластинка 35 градусов, для наружного проходного резца под обработку алюминия и R0.4	1
Пластинка 4 мм, для наружного канавочного резца под обработку алюминия и R0.1	1
Пластинка для нарезания резьбы с шагом 1,5 мм	1
Фреза 6 мм	1
Пластинка 55 градусов, для внутреннего проходного резца под обработку алюминия и R0.4	1
Пластинка 35 градусов, для внутреннего проходного резца под обработку алюминия и R0.4	1
Пластинка для нарезания резьбы с шагом 1,5 мм	1
Пластинки для сверла, для сверла 20 мм под обработку алюминия	2
Очки защитные	1
Перчатки ХБ	1

## 6. ПОРЯДОК ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ГИА

Необходимым условием допуска выпускника к государственной итоговой аттестации является успешное освоение всех учебных дисциплин и профессиональных модулей основной образовательной программы.

Допуск выпускника к государственной итоговой аттестации (в том числе, к повторной аттестации) оформляется приказом директора ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж-Межрегиональный центр компетенций» на основании решения педагогического совета.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, критерии оценивания доводятся до сведения обучающихся, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

Результаты государственной итоговой аттестации, определяются отметками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в день оформления в установленном порядке протоколов заседания государственной экзаменационной комиссии и экспертной группы Союза «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия).

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность государственной экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам, участвует в обсуждении программы государственной итоговой аттестации.

Для проведения демонстрационного экзамена в составе государственной экзаменационной комиссии образовательная организация создает экспертную группу (группы), которую возглавляет главный эксперт (главные эксперты).

Состав государственной экзаменационной комиссии:

Председатель ГЭК

Члены ГЭК

Лицам, не прошедшим государственную итоговую аттестацию по уважительной причине, предоставляется возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из образовательной организации.

Обучающиеся, не прошедшие государственной итоговой аттестации или получившие на государственной итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, проходят государственную итоговую аттестацию не ранее чем через шесть месяцев после прохождения государственной итоговой аттестации впервые.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации для одного лица назначается образовательной организацией не более двух раз.

Решение государственной экзаменационной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем государственной экзаменационной комиссии (в случае отсутствия председателя - его заместителем) и секретарем государственной экзаменационной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.

## **7. АПЕЛЛЯЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ГИА**

По результатам государственной итоговой аттестации, проводимой с применением механизма демонстрационного экзамена, выпускник имеет право подать в апелляционную комиссию письменное апелляционное заявление о нарушении, по его мнению, установленного порядка проведения государственной итоговой аттестации и (или) несогласии с ее результатами.

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию образовательной организации.

Апелляция о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации выдается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов государственной итоговой аттестации.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления. На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей государственной экзаменационной комиссии. Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции. С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей). Указанные лица должны иметь при себе документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей государственной итоговой аттестации. В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами государственной итоговой аттестации апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата государственной итоговой аттестации либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата государственной итоговой аттестации. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в государственную экзаменационную комиссию. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов государственной итоговой аттестации выпускника и выставления новых.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника (под роспись) в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной

комиссии. Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит. Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве образовательной организации.

Состав апелляционной комиссии утверждается образовательной организацией одновременно с утверждением состава государственной экзаменационной комиссии. На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей государственной экзаменационной комиссии.